



14_a

Topfscheibe
Form 12A2
zum
Stichelschleifen

- Galvanische Belegung in Diamant oder Bornitrid

Cup wheel
shape 12A2 for
graving tool grinding

- Electroplating with diamonds or boron nitride

Meule boisseau
forme 12A2 pour une
rectification ciselet

- Revêtement électrolytique avec des diamants ou nitrure de bore

Best.-Nr.	D Ø mm	T mm	H mm	E mm	J mm	X mm	W mm	S Grad
T12A2	100	23	20 H8	10	56	8 inkl. Belag	10	35°

