



**14<sub>a</sub>**

Topfscheibe  
Form 12A2  
zum  
Stichelschleifen

- Galvanische Belegung in Diamant oder Bornitrid

Cup wheel  
shape 12A2 for  
graving tool grinding

- Electroplating with diamonds or boron nitride

Meule boisseau  
forme 12A2 pour une  
rectification ciselet

- Revêtement électrolytique avec des diamants ou nitrure de bore

Best.-Nr.	D Ø mm	T mm	H mm	E mm	J mm	X mm	W mm	S Grad
T12A2	100	23	20 H8	10	56	8 inkl. Belag	10	35°

