

1a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould


Forme cylindrique

Forma cilindrica


***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

kann auch aus Stahl geliefert werden

Can also be manufactured in steel
Peut aussi être fabriqué en acier

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
 Schaft-Ø 3 mm											
D-S 100/4	0,4	*VHM	2		Ø 3 mm		siehe nächste Seite Ergänzungen Halslängen L ₁ see your next page completion for L ₁ voyez prochaine page complément pour L ₁		40		Diamant D 252 D 181 D 151 D 126 D 107 D 91 D 76
D-S 100/5	0,5	*VHM	2			40					
D-S 100/6	0,6	*VHM	3			40					
D-S 100/7	0,7	*VHM	3			40					
D-S 100/8	0,8	*VHM	3			40					
D-S 100/9	0,9	*VHM	3			40					
D-S 101	1,0	*VHM	3			40					
D-S 101/1	1,1	*VHM	3			40					
D-S 101/2	1,2	*VHM	3			40					
D-S 101/3	1,3	*VHM	3			40					
D-S 101/4	1,4	*VHM	3			40					
D-S 102	1,5	*VHM	3			40					
D-S 102/6	1,6	*VHM	4			40					
D-S 102/7	1,7	*VHM	4			40					
D-S 102/8	1,8	*VHM	4			40					
D-S 102/9	1,9	*VHM	4			40					
D-S 103	2,0	*VHM	5			40					
D-S 103/1	2,1	*VHM	5			40					
D-S 103/2	2,2	*VHM	5			40					
D-S 103/3	2,3	*VHM	5			40					
D-S 103/4	2,4	*VHM	5		40						
D-S 104	2,5	*VHM	5		40						
D-S 104/6	2,6	*VHM	5		40						
D-S 104/7	2,7	*VHM	5		40						
D-S 104/8	2,8	*VHM	5		40						
D-S 104/9	2,9	*VHM	5		40						
D-S 105	3,0	*VHM	5		40						

1b

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
 Schaft-Ø 3 mm											
D-S 105/1	3,1		5		Ø 3 mm		siehe nächste Seite Ergänzungen Halslängen L ₁ see your next page completion for L ₁ voyez prochaine page complément pour L ₁		40		Diamant D 30 D 64 B 46
D-S 105/2	3,2		5			40					
D-S 105/3	3,3		5			40					
D-S 105/4	3,4		5			40					
D-S 106	3,5		5			40					
D-S 106/6	3,6		5			40					
D-S 106/7	3,7		5			40					
D-S 106/8	3,8		5			40					
D-S 106/9	3,9		5			40					
D-S 107	4,0		5			40					
D-S 108	4,5		5			40					
D-S 109	5,0		6			40					
D-S 110	6,0		7			40					

1a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

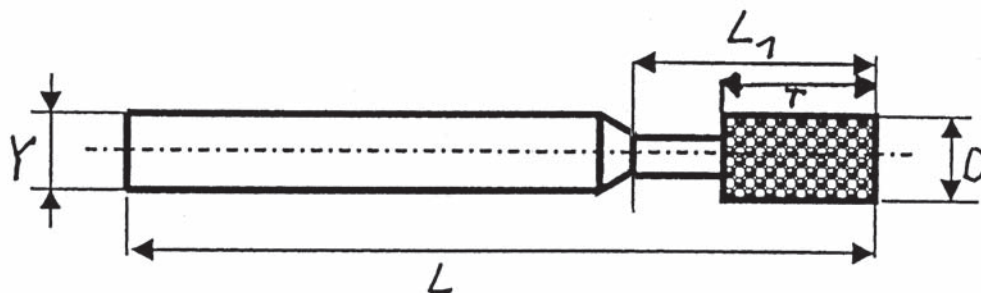
Forma cilíndrica

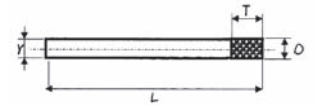
***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

kann auch aus Stahl geliefert werden

Can also be manufactured in steel
Peut aussi être fabriqué en acier

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Halslänge mm	Körnung	Halslänge mm	Körnung lieferbar bis
Ergänzungen Halslängen zu L1						
D-S 100/4	0,4	*VHM	L1 3	bis Korn 46		
D-S 100/5	0,5	*VHM	L1 5	bis Korn 54	L1 3	ab 64
D-S 100/6	0,6	*VHM	L1 5	bis Korn 64		
D-S 100/7	0,7	*VHM	L1 6	bis Korn 46	L1 5	ab 54 bis 91
D-S 100/8	0,8	*VHM	L1 10	bis Korn 46	L1 6	ab 54 bis 91
D-S 100/9	0,9	*VHM	L1 10	bis Korn 91	L1 6	ab 107 bis 126
D-S 101	1,0	*VHM	L1 10	bis Korn 126	L1 6	ab 151 bis 252
D-S 101/1	1,1	*VHM	L1 15	bis Korn 54	L1 10	ab 64 bis 252
D-S 101/2	1,2	*VHM	L1 15	bis Korn 91	L1 10	ab 107 bis 252
D-S 101/3	1,3	*VHM	L1 15	bis Korn 126	L1 10	ab 151 bis 252
D-S 101/4	1,4	*VHM	L1 15	bis Korn 181	L1 10	ab 252
D-S 102	1,5	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
D-S 102/6	1,6	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
D-S 102/7	1,7	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
D-S 102/8	1,8	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
D-S 102/9	1,9	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
D-S 103	2,0	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
D-S 103/1	2,1	*VHM	L1 16	bis Korn 54	L1 15	ab 64 bis 252
D-S 103/2	2,2	*VHM	L1 16	bis Korn 91	L1 15	ab 107 bis 252
D-S 103/3	2,3	*VHM	L1 16	bis Korn 126	L1 15	ab 151 bis 252
D-S 103/4	2,4	*VHM	L1 16	bis Korn 181	L1 15	ab 252
D-S 104	2,5	*VHM	L1 16	bei allen Körnungen		
D-S 104/6	2,6	*VHM	L1 17	bis Korn 54	L1 16	ab 64 bis 252
D-S 104/7	2,7	*VHM	L1 17	bis Korn 91	L1 16	ab 107 bis 252
D-S 104/8	2,8	*VHM	L1 17	bis Korn 126	L1 16	ab 151 bis 252
D-S 104/9	2,9	*VHM	L1 17	bis Korn 181	L1 16	ab 252
D-S 105	3,0	*VHM	L1 17	bei allen Körnungen		





8a

Vollhartmetall-Schleifstifte

***VHM**

Diamant-Bornitrid für Koordinatenschleifen

Diamond-boron nitride for jig grinding

Diamant-nitride de bore pour taille en coordonnées

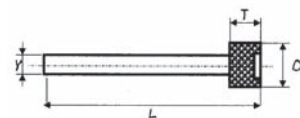
Diamante-nitruro de boro para rectificado de coordenadas

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	
D-S 301	2,2	D 76	2,3	D 107	2,4	D 151	3,0	2,0	50	
D-S 302		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 303		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
		B 76		B 107		B 151				
D-S 304	3,2	D 76	3,3	D 107	3,4	D 151	4,0	3,0	50	
D-S 305		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 306		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
		B 76		B 107		B 151				
D-S 307	4,2	D 76	4,3	D 107	4,4	D 151	5,0	4,0	50	
D-S 308		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 309		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
		B 76		B 107		B 151				
D-S 310	5,2	D 76	5,3	D 107	5,4	D 151	5,0	5,0	50	
D-S 311		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 312		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
		B 76		B 107		B 151				
D-S 313	6,2	D 76	6,3	D 107	6,4	D 151	7,0	6,0	50	
D-S 314		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 315		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
		B 76		B 107		B 151				
D-S 316	7,2	D 76	7,3	D 107	7,4	D 151	7,0	7,0	50	
D-S 317		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 318		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
		B 76		B 107		B 151				
D-S 319	8,2	D 76	8,3	D 107	8,4	D 151	10,0	8,0	50	
D-S 320		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 321		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
		B 76		B 107		B 151				
D-S 322	9,2	D 76	9,3	D 107	9,4	D 151	10,0	9,0	50	
D-S 323		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 324		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
D-S 325		B 76		B 107		B 151				130
D-S 326	10,2	D 76	10,3	D 107	10,4	D 151	10,0	10,0	50	
D-S 327		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 328		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
D-S 329		B 76		B 107		B 151				130
D-S 330	12,2	D 76	12,3	D 107	12,4	D 151	10,0	12,0	50	
D-S 331		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 332		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
D-S 333		B 76		B 107		B 151				130
D-S 334	15,2	D 76	15,3	D 107	15,4	D 151	15,0	15,0	50	
D-S 335		D 91		D 126		D 181			75	
D-S 336		B 91		B 126		B 181			*VHM	100
D-S 337		B 76		B 107		B 151				130



Diamantfeilen



9a

Vollhartmetall-Schleifstifte

***VHM**

Diamant-Bornitrid für Koordinatenschleifen

Diamond-boron nitride for jig grinding

Diamant-nitride de bore pour taille en coordonnées

Diamante-nitruro de boro para rectificado de coordenadas

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Gesamtlänge	Körnung		
	mm	D	mm	T	mm	Y				
D-S 350	5	5	5	3	*VHM	75	Diamant	Bornitrid		
D-S 351			5	3	*VHM	100				
D-S 352	6	5	5	3	*VHM	80				
D-S 353			5	3	*VHM	100				
D-S 354	8	8	8	3	*VHM	80				
D-S 355			8	3	*VHM	100				
D-S 356	7	8	8	6	*VHM	75			D 252	B 252
D-S 357			8	6	*VHM	100				
D-S 358	8	8	8	6	*VHM	75			D 181	B 181
D-S 359			8	6	*VHM	100				
D-S 360	10	10	10	6	*VHM	110			D 151	B 151
D-S 361			10	8	*VHM	110				
D-S 362	12	10	10	9,52	*VHM	110			D 126	B 126
D-S 363			10	6	*VHM	110				
D-S 364	14	10	10	8	*VHM	110			D 107	B 107
D-S 365			10	9,52	*VHM	110				
D-S 366	15	10	10	10	*VHM	110			D 91	B 91
D-S 367			10	6	*VHM	110				
D-S 368	16	10	10	8	*VHM	110			D 76	B 76
D-S 369			10	9,52	*VHM	110				
D-S 370	18	10	10	10	*VHM	110			D 64	B 64
D-S 371			10	6	*VHM	110				
D-S 372	20	10	10	8	*VHM	110			D 30	B 46
D-S 373			10	9,52	*VHM	110				
D-S 374	18	10	10	10	*VHM	110	Diamant	Bornitrid		
D-S 375			10	6	*VHM	110				
D-S 376	18	10	10	8	*VHM	110				
D-S 377			10	9,52	*VHM	110				
D-S 378	20	10	10	10	*VHM	110				
D-S 379			10	6	*VHM	110				
D-S 380	20	10	10	8	*VHM	110				
D-S 381			10	9,52	*VHM	110				
D-S 382	20	10	10	10	*VHM	110				
D-S 383			10	6	*VHM	110				
D-S 384	20	10	10	8	*VHM	110				
D-S 385			10	9,52	*VHM	110				
D-S 386	20	10	10	10	*VHM	110				
D-S 386			10	6	*VHM	110				