



Abrichtwerkzeuge

# Info

## CVD/MKD Linear- Technology Abricht- Towers

CVD/MKD  
Linear Technology  
Dressing Towers

CVD/MKD  
Technologie linéaire  
Tours de Dressage

### FÜR HÖCHSTES PRÄZISES ABRICHTEN

Das industriell hergestellte Abricht-MKD/ CVD-Material ist mit seinen Eigenschaften zum perfekten Abrichten optimal für Ihre Schleifscheiben entwickelt worden. Durch die variable Anordnung der Stäbe kann so ein gezielter Erfolg für Ihr Abrichten erreicht werden.

#### Ihre Merkmale:

- können vollautomatisch eingesetzt werden
- gleichbleibendes wartungsfreies Abrichtverhalten bis zum Verbrauch
- Parallel gesetzte Stäbe für Konturen, Radien, Konkav, Konklave
- Diagonalesetzte Stäbe zum geraden Abrichten. Scheiben werden dadurch schärfer durch Keilwinkel beim Schleifvorgang
- MKD für Sinterkorund- und Silizium-Schleifscheiben
- CVD für Edelmetall-Schleifscheiben
- können als Platte und/oder mit allen gängigen Fassungen hergestellt werden.
- auf Wunsch mit Kühlbohrungen.
- Perfektion des Abrichten durch die geometrische lineare Anordnung der Stäbe

### FOR A DRESSING WITH HIGHEST PRECISION

The industrially manufactured dressing material MKD/CVD and its qualities for a perfect dressing procedure has particularly been developed for your grinding wheels. By means of a variable arrangement of the rods there is the possibility to obtain concerted results during the dressing process.

#### Their characteristics:

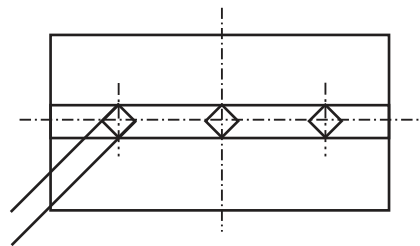
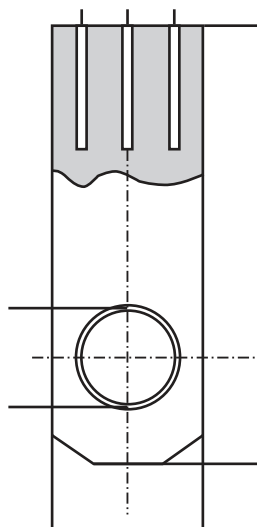
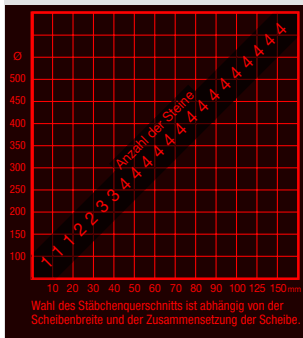
- Can be used in a fully automatic process
- Continuous and maintenance-free dressing behaviour up to the wear
- Rods placed in a parallel way for profiles, radii, convex and concave shapes
- Rods placed in a diagonal way for a straight dressing. The wheels thus become sharper by means of wedge angles during the grinding process.
- MKD for grinding wheels made of fused corundum and silicium
- CVD for grinding wheels made of special fused alumina
- Can be manufactured in form of a plate and/or with all standard mountings
- In case of request, with cooling borings available
- A perfect dressing process due to the geometrically linear arrangement of the rods

### POUR UN DRESSAGE DE HAUTE PRÉCISION

























































































La matière de dressage MKD /CVD fabriquée industriellement a été développée pour les meules. Grâce à sa qualité cette matière est idéale pour un dressage parfait. Comme les bâtons peuvent être placés d'une manière variable, il est possible d'obtenir ainsi un résultat approprié pendant le dressage.

#### Les données caractéristiques en détail:

- Ces outils peuvent être utilisés entièrement automatique
- La qualité du dressage est constante jusqu'à l'usure et ne demande pas de maintenance
- Les bâtons sont placés d'une manière parallèle pour des profils, des rayons, des formes convexes, concaves
- Les bâtons sont placés d'une manière diagonale pour un dressage droit. Les meules deviennent ainsi plus aigüées à cause des angles du taillant pendant le traitement
- MKD pour des meules en corindon fritté et en silicium
- CVD pour des meules en corindon raffiné
- Ces outils peuvent être fabriqués comme plaque et/ou avec toutes les montures courantes
- En cas de demande livrable avec des alésages de refroidissement
- Un dressage parfait comme les bâtons sont placés d'une manière géométriquement linéaire



Anzahl der Stäbe	Hand Abricht	Abricht-Diamanten	Zweikom	Einkorn	CVD/MKD	Lieferprogramm	
						1	2
1	X	X	X	X	X	1	2
2	X	X	X	X	X	3	4
3	X	X	X	X	X	5	6
4	X	X	X	X	X	7	8
5	X	X	X	X	X	9	

	Best. Nr./No.	Anordnung des MKD oder CVD Material	Anzahl	Maße LxBxH	Lieferbare Qualität	Lieferbare Fassungen
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin-right: 10px;">1</div> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin-right: 10px;">a</div> </div> <p><b>CVD/MKD Linear- Technology Abricht- Towers</b></p> <p>CVD/MKD Linear Technology Dressing Towers</p> <p>CVD/MKD Technologie linéaire Tours de Dressage</p>	A 500 P...	Paralell 	1	0,4 x 0,4 x 4	...MKD...	...Platte 10 x 28 x 5 H 6,1 10 x 33 x 5 H 6,1 20 x 28 x 5 H 6,1 20 x 33 x 5 H 6,1 ... MK1 ... MK1 kurz ... MK0 ...
	A 501 D...	Diagonal 	1	0,4 x 0,4 x 4		
	A 502 PK...	Paralell + Kühlung  *	1	0,4 x 0,4 x 4		
	A 503 DK...	Diagonal + Kühlung  *	1	0,4 x 0,4 x 4		
	A 504 P...	Paralell  	2	0,4 x 0,4 x 4		
	A 505 D...	Diagonal  	2	0,4 x 0,4 x 4		
	A 506 PK...	Paralell + Kühlung   *	2	0,4 x 0,4 x 4		
	A 507 DK...	Diagonal + Kühlung   *	2	0,4 x 0,4 x 4	...CVD...	
	A 508 P...	Paralell   	3	0,4 x 0,4 x 4		
	A 509 D...	Diagonal   	3	0,4 x 0,4 x 4		
	A 510 PK...	Paralell + Kühlung    *	3	0,4 x 0,4 x 4		
	A 511 DK...	Diagonal + Kühlung    *	3	0,4 x 0,4 x 4	...CVD... ... MK0 ... Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm	
	A 512 P*...	Paralell    	4	0,4 x 0,4 x 4		
	A 513 D*...	Diagonal    	4	0,4 x 0,4 x 4		
	A 514 PK*...	Paralell + Kühlung     *	4	0,4 x 0,4 x 4		
A 515 DK*...	Diagonal + Kühlung     *	4	0,4 x 0,4 x 4	...CVD... ... MK0 ... Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm		
A 516 P...	Paralell 	1	0,6 x 0,6 x 4			
A 517 D...	Diagonal 	1	0,6 x 0,6 x 4			
A 518 PK...	Paralell + Kühlung  *	1	0,6 x 0,6 x 4			
A 519 DK...	Diagonal + Kühlung  *	1	0,6 x 0,6 x 4	...MKD... ... MK1 ... MK1 kurz ... MK0 ...		
A 520 P...	Paralell  	2	0,6 x 0,6 x 4			
A 521 D...	Diagonal  	2	0,6 x 0,6 x 4			
A 522 PK...	Paralell + Kühlung   *	2	0,6 x 0,6 x 4			
A 523 DK...	Diagonal + Kühlung   *	2	0,6 x 0,6 x 4	...CVD... ... MK0 ... Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm		
A 524 P...	Paralell   	3	0,6 x 0,6 x 4			
A 525 D...	Diagonal   	3	0,6 x 0,6 x 4			
A 526 PK...	Paralell + Kühlung    *	3	0,6 x 0,6 x 4			
A 527 DK...	Diagonal + Kühlung    *	3	0,6 x 0,6 x 4	...CVD... ... MK0 ... Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm		
A 528 P*...	Paralell    	4	0,6 x 0,6 x 4			
A 529 D*...	Diagonal    	4	0,6 x 0,6 x 4			
A 530 PK*...	Paralell + Kühlung     *	4	0,6 x 0,6 x 4			
A 531 DK*...	Diagonal + Kühlung     *	4	0,6 x 0,6 x 4	...MKD... ... MK1 ... MK1 kurz ... MK0 ...		
A 532 P...	Paralell 	1	0,8 x 0,8 x 4			
A 533 D...	Diagonal 	1	0,8 x 0,8 x 4			
A 534 PK...	Paralell + Kühlung  *	1	0,8 x 0,8 x 4			
A 535 DK...	Diagonal + Kühlung  *	1	0,8 x 0,8 x 4	...MKD... ... MK1 ... MK1 kurz ... MK0 ...		
A 536 P...	Paralell  	2	0,8 x 0,8 x 4			
A 537 D...	Diagonal  	2	0,8 x 0,8 x 4			
A 538 PK...	Paralell + Kühlung   *	2	0,8 x 0,8 x 4			
A 539 DK...	Diagonal + Kühlung   *	2	0,8 x 0,8 x 4	...CVD... ... MK0 ... Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm		
A 540 P...	Paralell	3	0,8 x 0,8 x 4			
A 541 D...	Diagonal	3	0,8 x 0,8 x 4			
A 542 PK...	Paralell + Kühlung    *	3	0,8 x 0,8 x 4			
A 543 DK...	Diagonal + Kühlung    *	3	0,8 x 0,8 x 4	...CVD... ... MK0 ... Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm		
A 544 P*...	Paralell	4	0,8 x 0,8 x 4			
A 545 D*...	Diagonal	4	0,8 x 0,8 x 4			
A 546 PK*...	Paralell + Kühlung     *	4	0,8 x 0,8 x 4			
A 547 DK*...	Diagonal + Kühlung     *	4	0,8 x 0,8 x 4			



Bestell-Beispiel

A 544 P/CVD/10x28x5H6,1/MK1  
 A 530 PK/MKD/20x33x5H6,1

- \* Lieferbar Platte  
20 x 28 x 5 und  
20 x 33 x 5
- \* Available Plate  
20 x 28 x 5 und  
20 x 33 x 5
- \* Livable Plaque  
20 x 28 x 5 et  
20 x 33 x 5

- \* mit Kühlbohrungen  
für noch längere  
Standzeit
- \* with cooling borings  
for an even longer  
tool life
- \* avec des alésages  
de refroidissement  
pour une plus  
longue durée d'outil