

Wkz.Drm. (Ø mm)	Schaft-Drm./GL	Schaft-Drm./GL VHM 3x 77/102	Schaft-Drm./GL
	Maximale	Drehzahl	(U/Min.)
Kugel			
0,40			
0,50			
0,60			
0,70			
0,80			
0,90			
Kugel			
1,00			
1,10			
1,20			
1,30			
1,40			
1,50			
1,60			
1,70			
1,80			
1,90			
Kugel			
2,00			
2,50			
Kugel			
3,00			
Kugel		M/S=6,28	
4,00		30.000	
Kugel		M/S=7,85	
5,00		30.000	
Kugel		M/S=7,85	
6,00		25.000	
Kugel		M/S=8,38	
8,00		20.000	
Kugel			
10,00			
Kugel			
12,00			
Kugel			
14,00			
Kugel			
15,00			
Kugel			
16,00			
Kugel			
18,00			
Kugel			
20,00			



Schnittgeschwindigkeiten für galvanisch gebundene
Diamant-CBN-Werkzeuge

INFO zu unserer Nr. 4b
Kugel-Stifte Ø 4-8mm
VHM-Schaft 3mm

Empfehlung: die Zustellung sollte max.
0,005 bis 0,01 mm betragen.
Das verlängert die Standzeit des Schleif-
werkzeuges.



Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Sicherheitsbestimmungen
bei rotierenden Schleifwerkzeugen



Augenschutz tragen !



Gehörschutz benutzen !

nach EN 13236 der europäischen
Sicherheitsnorm