

| Wkz.Drm. (Ø mm) | Schaft-Drm./GL Stahl 3x55 | Schaft-Drm./GL VHM 3x50 | Schaft-Drm./GL Stahl 6x100 |
|--------------------|------------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| Maximale | | Drehzahl | (U/Min.) |
| Trennsch. 20,00 | M/S=5,24 5.000 | M/S=6,28 6.000 | |
| Trennsch. 25,00 | M/S=5,24 5.000 | M/S=6,28 6.000 | |
| Trennsch. 32,00 | M/S=5,24 5.000 | M/S=6,28 6.000 | |
| Trennsch. 40,00 | | | M/S=8,38 4.000 |
| Trennsch. 50,00 | | | M/S=10,47 4.000 |



| Wkz.Drm. (Ø mm) | Schaft-Drm./GL Stahl 8x100 | Schaft-Drm./GL Stahl 10x100 | |
|---------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------|
| Maximale | | Drehzahl | (U/Min.) |
| Trennsch. 63,00 | M/S=9,90 3.000 | | |
| Trennsch. 75,00 | M/S=9,82 2.500 | | |
| Trennsch. 100,00 | | M/S=10,47 2.000 | |
| Trennsch. 125,00 | | M/S=9,82 1.500 | |

Schnittgeschwindigkeiten für galvanisch gebundene
Diamant-CBN-Werkzeuge

INFO zu unserer Nr.12a
Trennscheiben Ø20-125mm
Halterung T399 Schaft 3 oder 6mm
und Schaft 10mm

Empfehlung: die Zustellung sollte max.
0,005 bis 0,01 mm betragen.
Das verlängert die Standzeit des Schleif-
werkzeuges.



Sicherheitsbestimmungen
bei rotierenden Schleifwerkzeugen



Augenschutz tragen !



Gehörschutz benutzen !

nach EN 13236 der europäischen
Sicherheitsnorm