

Wkz.Drm. (Ø mm)	Schaft-Drm./GL Stahl 6x60	Schaft-Drm./GL Stahl 6x 70/75	Schaft-Drm./GL Stahl 6x 80/90/100
	Maximale	Drehzahl	(U/Min.)
Zylinder 2,00	M/S=5 47.746		
Zylinder 3,00	M/S=5 31.831		M/S=4 25.465
Zylinder 4,00	M/S=5 23.873		M/S=4 19.099
Zylinder 5,00	M/S=8 30.558	MS/S=8 30.558	M/S=7 26.738
Zylinder 6,00	M/S=10 31.831	M/S=10 31.831	M/S=9 28.648
Zylinder 7,00	MS/S=10 27.284	M/S=10 27.284	M/S=9 24.555
Zylinder 8,00	M/S=8 19.099	M/S=8 19.099	M/S=7 16.711
Zylinder 9,00	M/S=8 16.977	M/S=8 16.977	M/S=7 14.845
Zylinder 10,00	M/S=9 17.189	M/S=9 17.189	M/S=8 15.279
Zylinder 11,00		M/S=30 52.087	M/S=8 13.890
Zylinder 12,00	M/S=10 15.915	M/S=10 15.915	M/S=8 12.732
Zylinder 13,00		M/S=10 17.362	M/S=8 11.753
Zylinder 14,00		M/S=12 16.370	M/S=10 13.642
Zylinder 15,00	M/S=10 12.732	M/S=10 12.732	M/S=9 11.459
Zylinder 16,00		M/S=10 11.937	M/S=9 10.743
Zylinder 17,00		M/S=10 11.234	M/S=9 10.111
Zylinder 18,00		M/S=10 10.610	M/S=9 9.549
Zylinder 19,00		M/S=10 10.052	M/S=9 9.074
Zylinder 20,00		M/S=10 9.549	M/S=9 8.594



Schnittgeschwindigkeiten für galvanisch gebundene  
Diamant-CBN-Werkzeuge

**INFO zu unserer Nr. 1c - 1d - 3a - 10a  
Zylinder-Stifte Ø 2,0-20mm**

**Stahl-Schaft 6mm**

**Empfehlung: die Zustellung sollte max.  
0,005 bis 0,01 mm betragen.**

**Das verlängert die Standzeit des Schleif-  
werkzeuges.**



**Sicherheitsbestimmungen  
bei rotierenden Schleifwerkzeugen**



**Augenschutz tragen !**



**Gehörschutz benutzen !**

nach EN 13236 der europäischen  
Sicherheitsnorm