Wkz.Drm. (Ø mm)	Schaft-Drm./GL VHM direkt belegt	Schaft-Drm./GL	Schaft-Drm./GL
	Maximale	Drehzahl	(U/Min.)
Zylinder 2,00	**M/S=2,09** 20.000		
Zylinder 3,00	**M/S=4,71** 30.000		
Zylinder 4,00	**M/S=8,38** 40.000		
Zylinder 5,00	**M/S=10,47** 40.000		
Zylinder 6,00	**M/S=12,57** 40.000		
Zylinder 7,00	**M/S=14,66** 40.000		
Zylinder 8,00	**M/S=16,76** 40.000		
Zylinder 9,00	**M/S=14,14** 30.000		
Zylinder 10,00	**M/S=15,71** 30.000		
Zylinder 12,00	**M/S=15,71** 25.000		
Zylinder 15,00	**M/S=15,71** 20.000		

heson
Diamant-Bornitrid-Werkzeuge

Schnittgeschwindigkeiten für galvanisch gebundene Diamant-CBN-Werkzeuge

INFO zu unserer Nr.8a

Zylinder-Stifte Ø 2,0-15mm

VHM-Schaft direkt belegt

Empfehlung: die Zustellung sollte max. 0,005 bis 0,01 mm betragen. Das verlängert die Standzeit des Schleifwerkzeuges.

heson
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Sicherheitsbestimmungen
bei rotierenden Schleifwerkzeugen

Augenschutz tragen !

Gehörschutz benutzen !

nach EN 13236 der europäischen Sicherheitsnorm